

// CLASSIC LINE · NLAC-006

LAGERCONTAINER 20 FT

Hersteller CONTAINEX · Perspektive in RAL 9010 Reinweiß, Ansichten in RAL 5010 Enzianblau

AUSSENMASS

6.058 × 2.438 × 2.591 mm

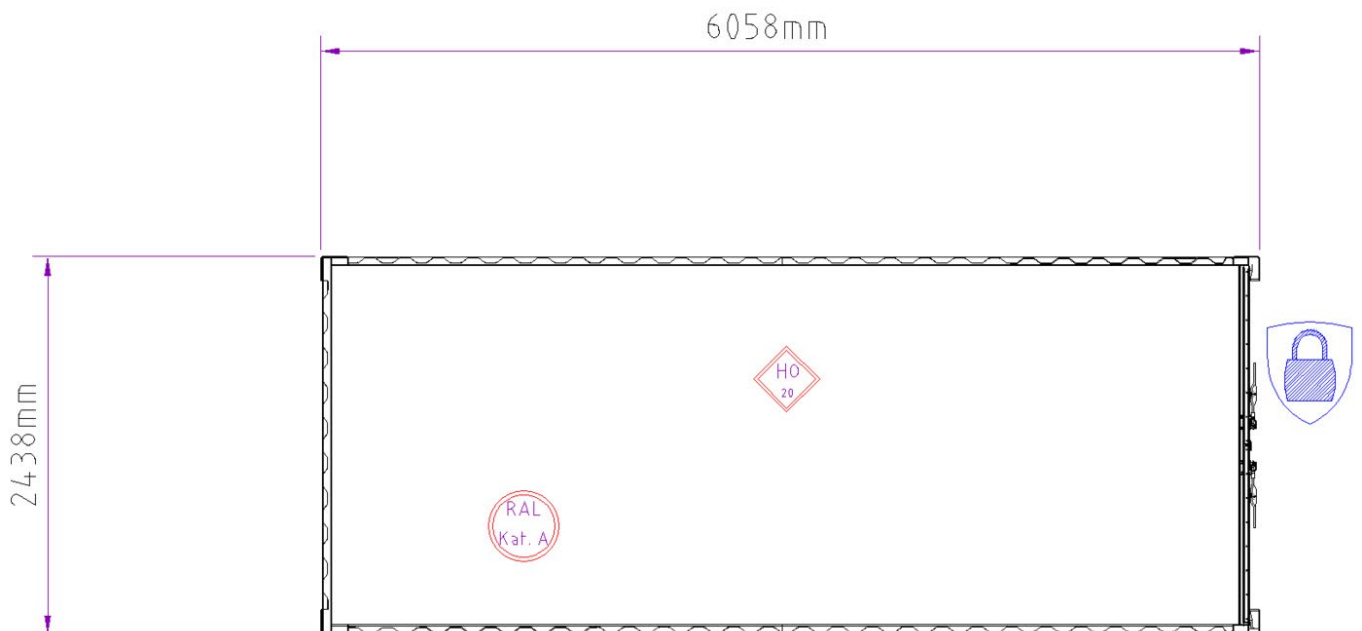
GEWICHT

ca. 1.226 kg

STANDARDFARBEN

RAL 9010 · RAL 5010

// GRUNDRISS · MASSE IN MM



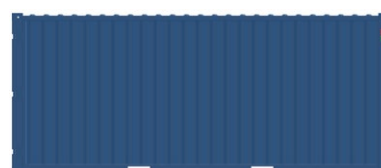
// ANSICHTEN



LÄNGSSEITE VORN



STIRNSEITE RECHTS



LÄNGSSEITE HINTEN



STIRNSEITE LINKS

LAGERCONTAINER 20 FT

Maße und Gewicht

Außenmaß (L × B × H)	6.058 × 2.438 × 2.591 mm
Gewicht	ca. 1.226 kg
Ladevolumen	32,85 m³

Farbe

Containerfarbe	RAL 9010 Reinweiß oder RAL 5010 Enzianblau
Weitere Farben	auf Anfrage

Tür und Sicherung

Tür	Doppelflügeltür
Dichtung	umlaufende Gummidichtung, zwei Dichtebenen
Verriegelung	verzinkte Verriegelungsstangen
Einbruchsicherung	inklusive

Aufbau

Rahmen	verschweißte Stahlprofile, 2 und 3 mm
Boden	beschichtete Schichtholzplatten, 21 mm
Belüftung	4 Zwangsbelüftungen unter dem Dachrahmen

Tragfähigkeit

Nutzlast	bis 10.000 kg
Stapelung	bis 3-hoch, unter Berücksichtigung der Aufbauhinweise und Nutzlasten
Schneelast am Boden	2,5 kN/m²

Oberfläche

Grundierung	kathodische Tauchlackierung, grau, 20 µm
Beschichtung	Pulverbeschichtung auf Polyesterbasis, Fassadenqualität, 70 µm
Beständigkeit	hohe Korrosions- und UV- Beständigkeit

Verladung

Handling	mit Kran und Stapler
Staplertaschen	Abstand 2.050 mm, längsseitig mittig
Kran	Seilwinkel mindestens 60°, Hebenutzlast höchstens 6.500 kg

Renderings und Grundriss zeigen die Serienausführung dieses Modells. Die Farbtöne sind RAL-ähnlich, geringe Abweichungen sind fertigungsbedingt möglich. Technische Angaben nach Herstellerangaben, Änderungen vorbehalten. Renderings und Grundriss: CONTAINEX.

Preis und Lieferzeit tagesaktuell auf sbs-container.de.

TELEFON

04282 / 594650

E-MAIL

info@sbs-container.de

Wir arbeiten ausschließlich für Geschäftskunden.



Zur Produktseite