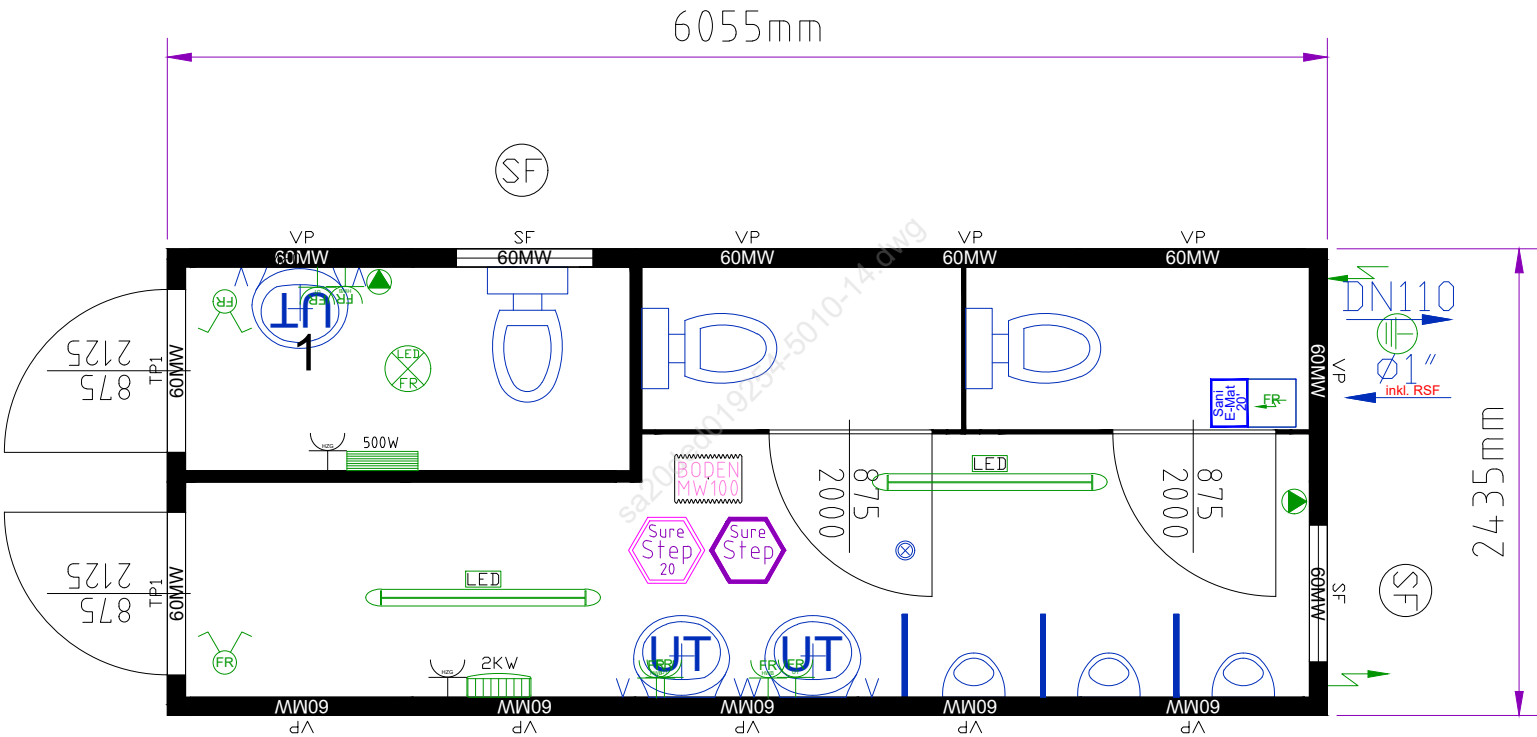




Containeranlage bestehend aus :
Container: 1x20'
Rauminnenhöhe: 2540 mm
Lackierung: R: RAL 5010 P:RAL 5010

Allgemein

Innendekor: weiß

Elektrik

Elektrik: VDE (400V/32A/5-polig)

Bodengruppe

Stapleraschenabstand: 2050mm

Bodendämmung: 100mm Mineralwolle

Surestep Bodenbelag - hochgezogen

Dachgruppe

Dachdämmung: 100mm Mineralwolle

Paneele

Wanddämmung: 60mm Mineralwolle

Eckabdeckleisten aus Metall geschraubt

Fenster

Fenster mit Gasfüllung

Sanitär

Druckreduzierventil inkl. Rückspülfilter

Spülkasten mit Sparfunktion

sa20ded019254-5010-14.dwg

CONTAINEX
CLASSIC Line

Gezeichnet von: HD
Gezeichnet am: 28.04.2025 16:40:28

Bitte um Bestätigung und
Retournierung

Datum

Unterschrift, Firmenstempel

Zeichnungs-Nr.: sa20ded019254-5010-14.dwg